



Notice d'instruction Bioctris®

Description

Bioctris® est un matériau pour armatures, photopolymérisable, translucide et de teinte dentaire appartenant au groupe des matériaux renforcés aux fibres (FRC= *Fiber Reinforced Composite*). Il est composé de plusieurs couches de tissus de fibres ainsi que d'écheveaux de fibres orientées de façon unidirectionnelle. Ces fibres sont imprégnées par une matrice polymère organique photopolymérisable. Celle-ci assure la liaison et permet une répartition homogène des forces masticatoires transmises à travers le matériau d'incrustation sur l'armature.

Composition (% massique)

	Bioctris® Single	Bioctris® Pontic	Bioctris® Frame
Fibres de verre	44-46	64-66	49-51
Diméthacrylate	48-50	30-32	44-46
Charges inorganiques et pigments	5-6	3-4	5-6
Catalyseurs et stabilisants	<1	<1	<1

Temps de manipulation

Les matériaux Bioctris® réagissent à la lumière. Le temps de manipulation dépend de l'épaisseur de la couche, et des conditions d'éclairage prédominantes. Les valeurs indiquées ci-dessous sont des valeurs moyennes pour une intensité lumineuse de 3000 lux, ce qui correspond à l'éclairage clair de la place de travail.

	Temps (min)
Bioctris® Single	2'30
Bioctris® Pontic	3
Bioctris® Frame	2'30

Indications

- Technique adhésive
 - Armatures pour les couronnes antérieures et postérieures ;
 - Armatures homothétiques pour bridges antérieurs et postérieurs 3 éléments ;
 - Armatures pour bridges inlays 3 éléments.
- Ciment temporaire
 - Armatures pour provisoires avec une portée limitée à 12 mois

Contre-indications

- réalisation d'armatures Bioctris® pour éléments antérieurs et postérieurs non homothétiques
- armatures pour bridges en Bioctris® 4 éléments et plus
- armatures pour bridges inlay en Bioctris® 4 éléments et plus
- armatures pour bridges avec extension
- plus de 4 incrustations Bioctris® par arcade pour des restaurations fixes, permanentes
- restaurations d'arcade avec armatures en Bioctris® sans support suffisant de denture résiduelle
- scellement de restaurations fixes Bioctris®
- provisoires de longue durée pour une durée excédant 12 mois
- patients atteints de dysfonctionnements occlusaux ou de parafunctions tels que bruxisme, etc.
- patients ayant une mauvaise hygiène buccale
- non-respect des exigences en matière de préparation d'épaisseurs minimales de couches prescrites par le fabricant
- incrustation de restaurations permanentes en Bioctris® avec des composites non indiqués (composites non méthacrylates) pour Bioctris®
- toutes les applications cliniques non indiquées par le fabricant

Effets secondaires

A ce jour, aucun effet secondaire n'est connu. Dans des cas isolés, des réactions allergiques peuvent se déclencher. Dans le cas d'allergie présumée ou d'allergie connue à l'un des composants, renoncer à utiliser Bioctris®.

Précautions d'emploi

Bioctris® est destiné à un usage exclusif en dentisterie.

- Eviter le contact de la peau et des yeux avec du matériau non polymérisé (fibres Bioctris®). Le contact cutané avec du matériau non polymérisé peut légèrement irriter et mener à une sensibilité au méthacrylate.
- En cas de contact, rincer soigneusement à l'eau.
- Utiliser une installation d'aspiration, des lunettes et un masque de protection pendant le meulage. De la poussière de fibres de verre peut se dégager pendant la finition, pouvant provoquer une irritation cutanée. En cas d'irritation, la gêne peut être soulagée à l'eau et au savon doux (action mécanique).
- Porter des gants et éviter toute manipulation des préformes avec les doigts : la résine non durcie peut être irritante pour les doigts et les yeux.
- La mise en œuvre des préformes doit être effectuée à l'extérieur de la bouche.
- Respecter le protocole de mise en œuvre afin de garantir le durcissement complet des préformes.
- Le matériau non durci ne doit pas entrer au contact des muqueuses.

Mise en œuvre des armatures Bioctris®

	Couronnes antérieures	Couronnes postérieures	Bridge antérieur	Bridge postérieur	Bridge inlay
Die de reproduction/ Modèle	Oui *	Oui *	Oui	Oui *	Oui
Utilisation de travail	Oui	Oui *	Oui	Oui	Oui
Epaisseur de l'armature pilier Bioctris	0.3-0.4 mm min.	0.3-0.4 mm min.	0.3-0.4 mm min.	0.3-0.4 mm min.	0.3-0.4 mm min.
Surface de connexion	-	-	3 x 3 mm min.	3 x 3 mm min.	3 x 3 mm min.
Epaisseur des appuis Pontic sur les piliers de bridges	-	-	0.3 mm min.	0.3 mm min.	0.3 mm min.
Longueur des appuis Pontic sur les piliers de bridges	-	-	3 mm min.	3 mm min.	3 mm min.
Echeveau Pontic long	-	-	1 x	1 x	1 x
Echeveau Pontic moyen	-	-	1 x	1 x	1 x
Echeveau Pontic court	-	Yes*	2-3 x	3-5 x	3-5 x
Granulométrie du lustrant Al2O3	80 – 100 µm	80 – 100 µm	80 – 100 µm	80 – 100 µm	80 – 100 µm
Pression du jet	1 bar	1 bar	1 bar	1 bar	1 bar
Nettoyage à la soufflette ou à la vapeur	Non	Non	Non	Non	Non

Le nombre indiqué d'écheveaux Pontic est donné à titre indicatif et peut varier selon les situations de départ et être adapté.

Oui = indiqué, Oui * = recommandé, Non = contre-indiqué

A. Couronnes unitaires

1. **Situation de départ** : A partir de l'empreinte, réaliser un maître-modèle fractionné selon la méthode traditionnelle ; la limite de préparation est dégagée et marquée. De toute façon générale, l'application d'un durcisseur de surface est recommandée. L'application du durcisseur ne doit mener à aucune modification dimensionnelle du « die ». Ensuite, selon la méthode de travail choisie, l'application du vernis espaceur est possible. Remarque : Le formage dans le Vectris VS1 peut entraîner la fracture des bords fins « des dies » en plâtre. Aussi, nous vous recommandons de travailler sur un « die » « duplicata ».
2. **Réalisation d'une clef en silicone** :
 - **Clef en silicone à base de silicone de laboratoire (Sil-Tech)** : retirer les « dies » unitaires du maître-modèle et recouvrir soigneusement de silicone (Sil-Tech) puis ajuster exactement jusqu'à la limite de préparation. Pour assurer un meilleur repositionnement de la clef Transil, réaliser un appui d'un 1 cm environ ou un épaulement.
 - **Clef en silicone en Transil** : Dans le cas d'une préparation occlusale profonde, une clef en Transil (silicone transparent) est réalisée. Isoler le silicone de laboratoire avec une fine couche de vaseline pour éviter que les deux silicones ne collent entre eux. Introduire la cartouche Transil dans l'injecteur, adapter une nouvelle canule de mélange et appliquer Transil sur le « die ». L'épaisseur de couche doit être de 3-6 mm environ, pour permettre une stabilité suffisante. Le durcissement peut être accéléré avec un séchoir à air chaud. Après la prise, les surfaces externes doivent être rendues lisses afin d'améliorer la translucidité du silicone et aussi favoriser la photopolymérisation. Retirer la clef Transil du modèle après la prise. Remarque : La feuille Bioctris peut aussi être utilisée pour lisser les surfaces externes à l'état encore mou. Marquer le silicone et Transil au crayon indélébile, afin de repérer la bonne position lors du repositionnement.
3. **Isolation du « die »** : Appliquer votre isolant habituel en deux couches. Appliquer la première couche un peu plus généreusement et veiller à ce que toutes les zones du « die » soient bien recouvertes. Contrôler particulièrement les bords vifs. Puis laisser agir pendant 3 minutes. Après le temps d'action, appliquer légèrement la deuxième couche et laisser sécher la coiffe pendant 3 min.
4. **Mise en place dans le Vectris VS1** : Avant d'enlever le Bioctris Single de son emballage, veillez à ce que l'espace entre la partie supérieure du « die » et le haut du bol du VS1 soit entre 2 et 3 cm. Le cas échéant, ajuster la hauteur correspondante à l'aide d'anneaux d'écartement. Contrôler ensuite la position de la membrane.
5. **Thermoformage du Bioctris Single** :
 - **Variante A** : Positionner le « die » dans l'appareil. Appliquer un peu de votre composite habituel de collage pour éviter que le Bioctris Single glisse sur le « die ». Prélever le Bioctris Single de son emballage, le déposer sur le « die » à l'aide d'une pincette et presser légèrement. Poser ensuite la feuille de Bioctris sur le Bioctris Single pour réduire la couche inhibée et former puis polymériser avec le programme 1 pendant 10 minutes.
 - **Variante B** : Commencer à préparer le « die » à l'extérieur du Vectris VS1. Prélever Bioctris Single de son emballage et le déposer sur le « die » à l'aide d'une précelle. Installer la clef Transil dans la bonne position sur le Bioctris Single sur le « die », appuyer et positionner sur le support du modèle du Vectris VS1. Puis former et polymériser avec le programme 1 pendant 10 minutes.
6. **Retirer l'armature du « die »** : Après le thermoformage, retirer la feuille de Bioctris ou la clef Transil et détacher l'armature encore chaude du « die ». Si l'armature doit être retirée ultérieurement, il est recommandé de réchauffer le « die » du plâtre à la vapeur d'eau. Les armatures retirées présentent une épaisseur de couche régulière.
7. **Finition** : Les excédents peuvent être éliminés à l'aide d'un disque à séparer ou de fraises au carbure de tungstène. Il est recommandé de travailler avec un nombre de tours réduit et à une faible pression. L'épaisseur de la paroi de 0.3-0.4 mm après le thermoformage ne doit pas être réduite par meulage. La zone cervicale de l'armature est réduite d'environ 0.5 mm jusqu'au bord interne de la préparation concave ou d'épaulement. Veiller, après la réduction des bords, que l'armature repose toujours bien sur le « die ».

B. Bridge antérieur 3 éléments

1. Situation de départ : A partir de l'empreinte, réaliser un modèle fractionné selon la méthode traditionnelle ; la limite de préparation est dégagée puis marquée. De façon générale, l'application d'un durcisseur de surface est recommandée. L'application du durcisseur ne doit mener à aucune modification dimensionnelle du « die ». Ensuite, selon la méthode de travail choisie, l'application d'un vernis espaceur est possible. Le maître-modèle sert au modelage en cire du Pontic (surfaces d'appui sur les piliers de bridges incluses) puis après réalisation de l'armature, au contrôle de l'ajustage et au recouvrement de l'armature par le matériau cosmétique.
2. Réalisation d'un duplicata : La construction de bridges, particulièrement dans la zone antérieure, à cause des bords incisifs très aigus, peut conduire à des détachements de plâtre au moment de l'emboutissage. Le maître modèle servira au modelage du Pontic et des surfaces d'appuis sur les piliers de bridge, au contrôle de précision et à la stratification de l'armature. Couler l'empreinte une deuxième fois pour confectionner un plus petit modèle pour l'emboutissage. Veiller à éliminer les zones de contre-dépouille, ceci facilitant ultérieurement le travail avec la clef Transil. Remarque : Des matériaux silicones ou polyéther devront être utilisés pour garantir la plus grande exactitude possible et une deuxième coulée de l'empreinte. Les matériaux hydrocolloïdes ou à base d'alginate ne sont pas adaptés. Ils ne se laissent couler qu'une fois. Dans ce cas, réaliser un modèle de travail ou un « die » de travail.
3. Modelage du Pontic : Tout d'abord, isoler les « dies ». Effectuer ensuite le modelage homothétique du Pontic sur le maître-modèle. Procéder de façon similaire à la technique céramo-métallique. Une réduction homothétique permet une épaisseur régulière du matériau de recouvrement. Les appuis palatins ou linguaux du Pontic doivent avoir les dimensions suivantes : surface : 3x3 mm au moins ; épaisseur : 0.3 mm au moins et surface de connexion : 3x3 mm au moins. Il est recommandé d'aménager une surface d'appui homothétique selon la place disponible. Le modelage est contrôlé dans l'articulateur et éventuellement complété. Si un Wax-up est réalisé, des clés peuvent servir au contrôle. Conseil : Le Pontic peut être également modelé à partir d'un matériau pour porte empreinte (Light Tray) et meulé après la polymérisation.
4. Transfert sur le modèle d'emboutissage : Le Pontic modelé terminé est positionné sur le modèle servant à l'emboutissage et légèrement fixé à la cire. La partie sous le Pontic doit être comblée avec du silicone de laboratoire (Sil-Tech) de façon à ce que la clef Transil puisse être facilement retirée ultérieurement. Comblé les zones de contre-dépouille est très important. Cela détermine ensuite le recouvrement du Pontic Bioctris par le Bioctris Frame. La base du Pontic ne doit pas être trop large sur le silicone. La procédure suivante est recommandée :
 - a. Réduction et création de rétention de l'appui basal sur le modèle d'emboutissage
 - b. Positionnement et fixation à la cire du Pontic sur le modèle d'emboutissage
 - c. Comblement de l'espace sous le Pontic avec du silicone de laboratoire (Sil-Tech)
 - d. Réduction du silicone à l'aide de scalpel ou de fraises
5. Réalisation de la clef Transil : Isoler le silicone de laboratoire avec une fine couche de vaseline pour éviter que les deux silicones adhèrent. Introduire la cartouche de Transil dans l'injecteur, adapter une nouvelle canule de mélange et appliquer Transil sur le « die » et Pontic. L'épaisseur de couche doit être de 3-6 mm environ, pour garantir une stabilité suffisante. Le durcissement peut être accéléré à l'aide d'un séchoir à air chaud. Après la prise, les surfaces externes doivent être rendues lisses et coniques pour améliorer le passage de la lumière puis retirer la clef Transil. Remarque : La feuille de Bioctris peut être également utilisée pour lisser les surfaces externes encore à l'état mou. Pour permettre un meilleur écoulement de la matrice résineuse, on peut apporter au silicone de petites rainures d'échappement du côté vestibulaire et palatin après avoir retiré la clef Transil.
6. Isolation des « dies » : Après avoir retiré la clef et nettoyé le modèle de travail, appliquer l'isolant de modèle en deux couches. Appliquer la première couche de façon plus généreuse et veiller à ce que toutes les zones du « die » soient bien recouvertes. Contrôler particulièrement les bords vifs. Puis, laisser agir pendant 3 minutes. Après le temps d'action, appliquer légèrement la deuxième couche et laisser sécher pendant 3 minutes en positionnant le modèle à l'envers.
7. Mise en place dans le Vectris VS1 : Avant d'enlever le Bioctris Single de son emballage, veiller à ce que l'espace entre la partie supérieure du « die » et le haut du bol du VS1 soit entre 2 et 3 cm. Le cas échéant, ajuster la hauteur à l'aide d'anneaux d'écartement. Contrôler ensuite la position de la membrane.
8. Remplir la clef Transil et emboutir le Pontic : Surfer la clé Transil avec votre composite habituel de collage afin d'obtenir une meilleure adaptation des écheveaux Bioctris Pontic. Prélever Bioctris Pontic de son emballage, le couper à la longueur voulue, le prélever de la feuille et le déposer sur la clé Transil avec une précelle. Respecter la représentation graphique. Bien positionner la clef Transil sur le modèle de travail, appuyer vers le bas et l'installer sur le support Vectris VS1. Former et polymériser pendant 10 minutes avec le programme 1.
9. Mise en œuvre du Bioctris Frame : Après avoir retiré la clef Transil du modèle de travail, laisser le Pontic sur le modèle et retirer avec soin à l'aide d'un instrument uniquement la matrice résineuse qui a été chassée vers le bas. Si le Pontic est resté dans la clef Transil, le retirer avec une précelle et le reposer sur le modèle. Le Pontic ne doit être ni meulé ni contaminé. Prélever ensuite le Bioctris Frame de son emballage et le poser sur le Bioctris Pontic. Ne pas inciser Bioctris Frame. Poser la clef Transil au-dessus du Bioctris Frame sur le modèle, appuyer et placer au milieu de l'appareil. Appliquer le programme 1, durée 10 minutes.
Remarque : Si des corrections de meulage sont absolument nécessaires, la surface entière du Pontic doit être ensuite sablée avec de l'alumine Al2O3, type 100 sous 1 bar de pression. Après le sablage, les résidus de lustrant sont à éliminer de la surface en les secouant et non à la vapeur ou à l'air. Le cas échéant, il est possible aussi d'utiliser un pinceau propre à usage unique. Après élimination des résidus, commencer immédiatement à appliquer votre silane en solution eau/alcool ; l'appliquer avec un pinceau à usage unique et laisser agir pendant 60 secondes. Sécher l'excédent à l'air exempt de graisse et le reposer sur le modèle.
10. Retirer l'armature du « die » : Après le passage dans le VS1, retirer la clef Transil et détacher l'armature du « die ». Si l'armature ne peut pas être détachée, il faut réchauffer l'armature et le modèle au jet à vapeur. Éliminer les excédents sur le modèle avec un disque à séparer. Ensuite, avec un instrument, retirer délicatement l'armature du « die ».
11. Finition : Éliminer les excédents dans la zone amélaire à l'aide de fraises au carbure de tungstène. Il est recommandé de travailler avec un nombre de tours réduit et une faible pression. L'épaisseur de la paroi d'environ 0,3 mm ne doit pas être réduite par meulage. La zone cervicale de l'armature est réduite d'environ 0,5 mm jusqu'au bord interne du congé ou de l'épaulement. Veiller, après la réduction des bords à ce que l'armature repose toujours bien sur le « die ».

C. Bridge antérieur 3 éléments

1. Situation de départ : A partir de l’empreinte, réaliser un modèle fractionné selon la méthode traditionnelle ; la limite de préparation est dégagée puis marquée. De façon générale, l’application du durcisseur de surface est recommandée. L’application du durcisseur ne doit mener à aucune modification dimensionnelle du « die ». Ensuite, selon la méthode de travail choisie, l’application d’un vernis espaceur est possible.
2. Réalisation du modèle pour l’emboutissage : Puisque pour les constructions de bridges inlays, les dents piliers doivent être meulées pour obtenir une cavité idéale, un modèle devra être réalisé pour l’emboutissage. Le maître-modèle sert au modelage du Pontic (surfaces d’appui sur les piliers de bridges incluses), au contrôle de l’ajustage et au recouvrement de l’armature. Couler une seconde fois l’empreinte d’origine et réaliser un duplicata. Veiller à éliminer les zones de contre-dépouille, ce qui facilitera l’application de la clé Transil. Les cuspidés des dents piliers sont à réduire de façon à ce que la cavité présente une hauteur d’au moins 0,5 mm. Cette étape est nécessaire afin de permettre l’adaptation idéale des fibres Bioctris dans la cavité. La hauteur peut être repérée, ce qui facilitera la réduction finale. Remarque : Des matériaux silicones ou en polyéther devront être utilisés pour garantir la plus grande exactitude possible et une coulée répétée de l’empreinte. Les matériaux hydrocolloïdes ou à base d’alginate ne sont pas adaptés. Ils ne se laissent couler qu’une fois. Dans ce cas, réaliser un modèle de travail ou un « die » de travail.
3. Modelage du Pontic : Tout d’abord, isoler les « dies ». Modeler le Pontic en cire ou en résine (Light Tray) soutenant forme et cuspidés sur le maître-modèle selon la technique de la céramo-métallique ce qui permettra d’obtenir une épaisseur de couche régulière du matériau de recouvrement. Les appuis occlusaux ou de parois de cavité du Pontic doivent avoir les dimensions suivantes : surface de cavité entièrement couverte, longueur de l’appui de cavité : 4 mm au moins, épaisseur de l’appui de cavité: 0,3 mm au moins et surface de connexion 3 x 3 mm au moins. Ces modèles sont remis en articulateur afin de contrôler les formes et le volume du modelage. Si un Wax-Up complet est réalisé, les clefs servent de contrôle. Remarque : Le Pontic peut être également modelé à partir d’un matériau pour porte-empreinte (Light Tray) et meulé après polymérisation.
4. Transfert sur le modèle d’emboutissage : Le Pontic modelé terminé est positionné sur le modèle servant à l’emboutissage et légèrement fixé à la cire. La partie sous le Pontic doit être comblée avec du silicone de laboratoire (Sil-Tech) de façon à ce que la clef Transil puisse être facilement retirée ultérieurement. Comblé les zones de contre-dépouille est très important. Cela détermine ensuite le recouvrement du Pontic Bioctris par le Bioctris Frame. La base du Pontic ne doit pas être trop large sur le silicone. La procédure suivante est recommandée :
 - a. Réduction et création de rétention de l’appui basal sur le modèle d’emboutissage
 - b. Positionnement et fixation à la cire du Pontic sur le modèle d’emboutissage
 - c. Comblement de l’espace sous le Pontic avec du silicone de laboratoire (Sil-Tech)
 - d. Réduction du silicone à l’aide de scalpel ou de fraises
5. Réalisation de la clef Transil : Isoler le silicone de laboratoire avec une fine couche de vaseline pour éviter que les deux silicones adhèrent. Introduire la cartouche Transil dans l’injecteur, adapter une nouvelle canule de mélange et appliquer Transil sur le « die » et Pontic. L’épaisseur de couche doit être de 3-6 mm environ, pour garantir une stabilité suffisante. Le durcissement peut être accéléré à l’aide d’un séchoir à air chaud. Après la prise, les surfaces externes doivent être rendues lisses et coniques pour améliorer le passage de la lumière, puis retirer la clef Transil. Remarque : La feuille Bioctris peut être également utilisée pour lisser les surfaces externes encore à l’état mou. Pour permettre un meilleur écoulement de la matrice résineuse, on peut ajouter au silicone de petites rainures d’échappement du côté vestibulaire et palatin après avoir retiré la clef Transil.
6. Isolation des « dies » : Après avoir retiré la clef et nettoyé le modèle de travail, appliquer l’isolant de modèle en deux couches. Appliquer la première couche de façon plus généreuse et veiller à ce que toutes les zones du « die » soient bien recouvertes. Contrôler particulièrement les bords vifs. Puis, laisser agir pendant 3 minutes. Après le temps d’action, appliquer légèrement la deuxième couche et laisser sécher pendant 3 minutes en positionnant le modèle à l’envers.
7. Mise en place dans le Vectris VS1 : Avant d’enlever le Bioctris Pontic de son emballage, veiller à ce que l’espace entre la partie supérieure du « die » et le haut du bol du VS1 soit entre 2 et 3 cm. Le cas échéant, ajuster la hauteur à l’aide d’anneaux d’écartement. Contrôler ensuite la position de la membrane.
8. Remplir la clef Transil et emboutir le Pontic : Surfacer la clé Transil avec votre composite habituel de collage afin d’obtenir une meilleure adaptation des écheveaux Bioctris Pontic. Prélever Bioctris Pontic de son emballage, le couper à la longueur voulue, le prélever de la feuille et le déposer sur la clé Transil avec une précelle. Respecter la représentation graphique. Bien positionner la clef Transil sur le modèle de travail, appuyer vers le bas et l’installer sur le support Vectris VS1. Former et polymériser pendant 10 minutes avec le programme 1.
9. Mise en forme de Bioctris Frame : Après avoir retiré la clef Transil du modèle de travail, laisser le Pontic sur le modèle et retirer avec soin à l’aide d’un instrument uniquement la matrice résineuse qui a été chassée vers le bas. Si le Pontic est resté dans la clef Transil, le retirer avec une précelle et le reposer sur le modèle. Le Pontic ne doit être ni meulé ni contaminé. Prélever ensuite le Bioctris Frame de son emballage et le poser sur le Bioctris Pontic. Ne pas inciser Bioctris Frame. Poser la clef Transil au-dessus du Bioctris Frame sur le modèle, appuyer et placer au milieu de l’appareil. Appliquer le programme 1, durée 10 minutes.
Remarque : Si des corrections de meulage sont absolument nécessaires, la surface entière du Pontic doit être ensuite sablée avec de l’alumine Al2O3, type 100 sous 1 bar de pression. Après le sablage, les résidus de lustrant sont à éliminer de la surface en les secouant et non à la vapeur ou à l’air. Le cas échéant, il est possible aussi d’utiliser un pinceau propre à usage unique. Après élimination des résidus, commencer immédiatement à appliquer votre silane en solution eau/alcool ; l’appliquer avec un pinceau à usage unique et laisser agir pendant 60 secondes. Sécher l’excédent à l’air exempt de graisse et le reposer sur le modèle.
10. Retirer l’armature du « die » : Après le passage dans le VS1, retirer la clef Transil et détacher l’armature du « die ». Si l’armature ne peut pas être détachée, il faut réchauffer l’armature et le modèle au jet à vapeur. Éliminer les excédents sur le modèle avec un disque à séparer. Ensuite, avec un instrument, retirer délicatement l’armature du « die ».
11. Finition : Éliminer les excédents dans la zone cervicale à l’aide de fraises au carbure de tungstène. Il est recommandé de travailler avec un nombre de tours réduit et une faible pression. L’épaisseur dans la cavité doit être au moins de 0,5 mm et ne doit pas être réduite par meulage. La surface de la cavité doit être recouverte par le support Pontic.

Des descriptions complémentaires sont disponibles sur demande.

Recommandations de stockage

- Stocker entre 12°C et 28°C les matériaux pour armatures Bioctris® fermés et entamés.
- Après ouverture de l'emballage, stocker les matériaux à l'abri de la lumière et utiliser les rapidement, pour éviter tout risque de durcissement prématuré.
- Ne plus utiliser les produits au-delà de la date de péremption.
- Protéger les matériaux des rayons solaires directs.

Garantie – Limites de responsabilité

La garantie est limitée à l'aspect qualitatif du produit : tout produit défectueux sera remplacé. Le numéro de lot devra être rappelé dans toutes les correspondances qui demandent l'identification du produit.

Ce produit a été développé en vue d'une application dans le domaine dentaire et doit être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Les dommages résultant du non-respect de ces prescriptions, d'une mauvaise manipulation ou d'une utilisation à d'autres fins que celles indiquées dans le mode d'emploi n'engagent pas la responsabilité du fabricant. Avant chaque utilisation, l'utilisateur est tenu de vérifier sous sa propre responsabilité l'appropriation du matériau à l'utilisation prévue. Il assume par conséquent toute la responsabilité liée à l'utilisation du produit et des dommages pouvant en découler.

Avertissement

Produit réservé à l'usage dentaire.

Tenir hors de portée des enfants.



A conserver entre 12 et 28°C,
dans son emballage fermé.



Peut provoquer une allergie cutanée



Consulter le manuel d'utilisation.



Conserver à l'abri de la lumière.



Usage unique.

Date de révision de la notice : 09.2020

Marquage CE: 2011



Bio Composants Médicaux (BCM)
215 Route de Bavonne
ZA le Talamud
38140 Saint Blaise du Buis - FRANCE