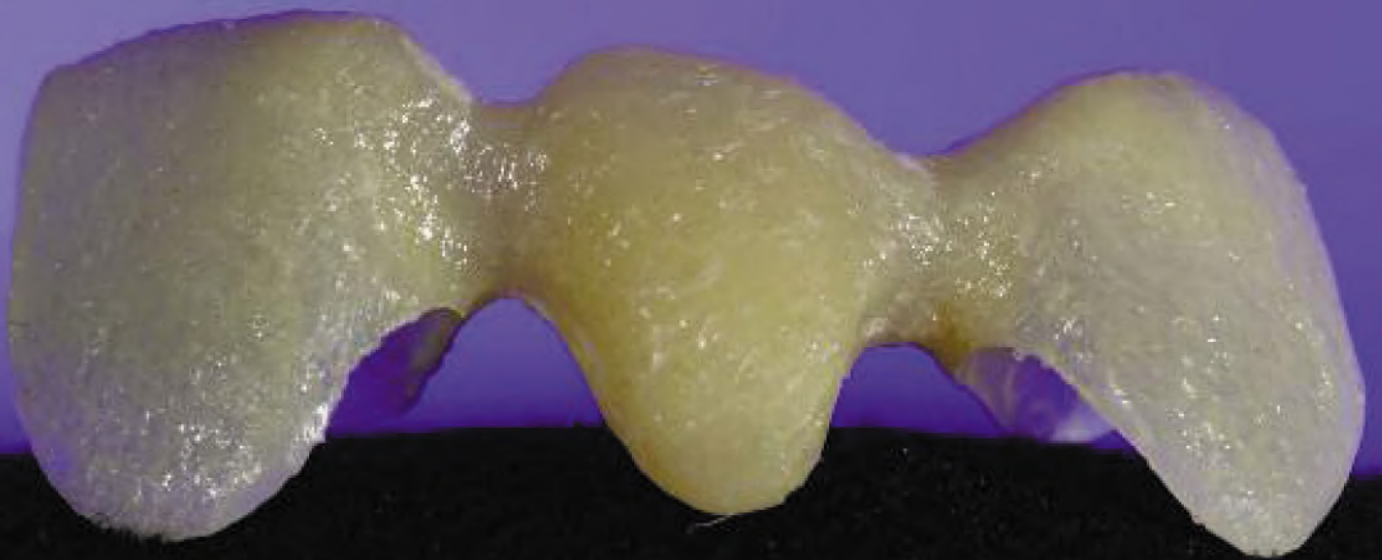


Bioctris®

BRIDGE ANTÉRIEUR 3 ÉLÉMENTS



BRIDGE ANTÉRIEUR 3 ÉLÉMENTS

BRIDGE ANTÉRIEUR 3 ÉLÉMENTS

Les pages suivantes présentent la réalisation d'une armature de bridge antérieur de 3 éléments (bridge de coiffe complète). Le remplissage de la clef Transil pour les bridges postérieurs est identique aux bridges inlays de 3 éléments. Pour d'autres informations concernant la procédure de mise en oeuvre pour les bridges postérieurs, veuillez vous référer à la page 15 et les suivantes.

Situation de départ

A partir de l'empreinte, réaliser un modèle fractionné selon la méthode traditionnelle; la limite de préparation est dégagée puis marquée. De façon générale, l'application d'un durcisseur de surface est recommandée. L'application du durcisseur ne doit mener à aucune modification dimensionnelle du "die". Ensuite, selon la méthode de travail choisie, l'application d'un vernis espaceur est possible. Le maître-modèle sert au modelage en cire du Pontic (surfaces d'appui sur les piliers de bridges incluses), puis après réalisation de l'armature, au contrôle de l'ajustage et au recouvrement de l'armature par le matériau cosmétique.

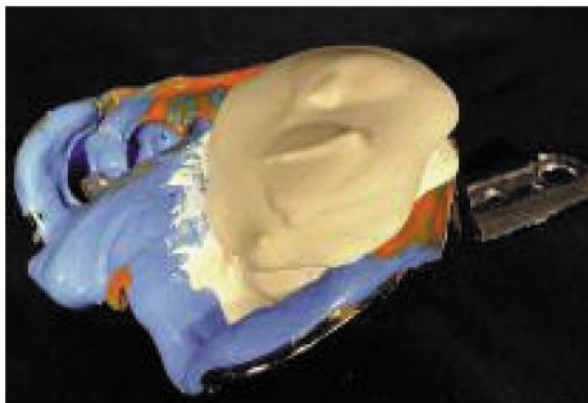


Réalisation d'un modèle fractionné comme base de travail avec application d'un sealer.

Réalisation d'un duplicata

La construction de bridges, particulièrement dans la zone antérieure, à cause des bords incisifs très aigus, peut conduire à des détachements de plâtre au moment de l'emboutissage. Le maître modèle servira au modelage du Pontic et des surfaces d'appuis sur les piliers de bridge, au contrôle de précision et à la stratification de l'armature. Couler l'empreinte une deuxième fois pour confectionner un plus petit modèle pour l'emboutissage.

Veiller à éliminer les zones de contre-dépouille, ceci facilitant ultérieurement le travail avec la clef Transil.



Réalisation d'un modèle de travail à partir de l'empreinte d'origine et élimination des zones de contre-dépouille.

- Des matériaux silicones ou polyéther devront être utilisés pour garantir la plus grande exactitude possible et une deuxième coulée de l'empreinte
- Les matériaux hydrocolloïdes ou à base d'alginate ne sont pas adaptés. Ils ne se laissent couler qu'une fois. Dans ce cas, réaliser un modèle de travail ou un "die" de travail.

Modelage du Pontic

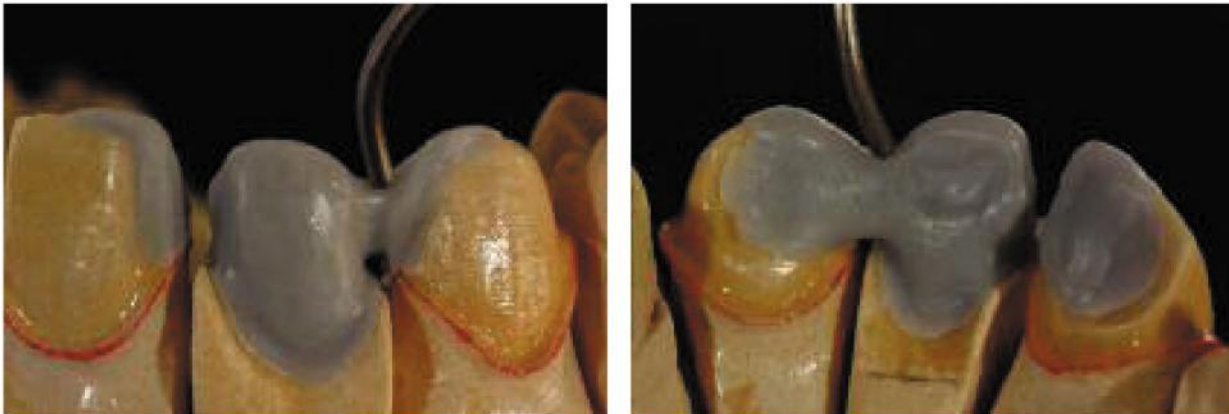
Tout d'abord, isoler les "dies". Effectuer ensuite le modelage homothétique du Pontic sur le maître-modèle. Procéder de façon similaire à la technique céramo-métallique. Une réduction homothétique permet une épaisseur régulière du matériau de recouvrement. Les appuis palatins ou linguaux du Pontic doivent avoir les dimensions suivantes :

- Surface : 3 x 3 mm au moins
- Epaisseur : 0,3 mm au moins
- Surface de connexion : 3 x 3 mm au moins

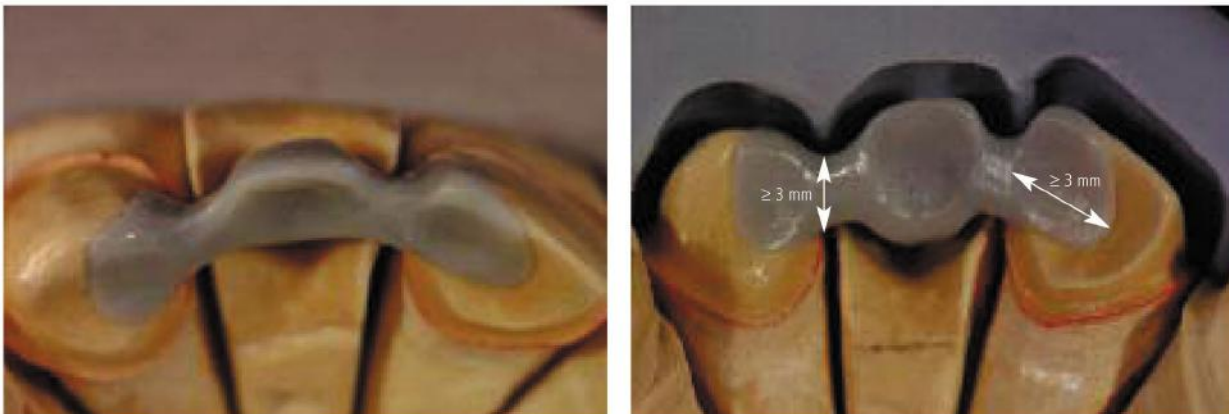
Il est recommandé d'aménager une surface d'appui homothétique selon la place disponible. Le modelage est contrôlé dans l'articulateur et éventuellement complété. Si un Wax-Up complet est réalisé, des clés peuvent servir au contrôle.

Conseil :

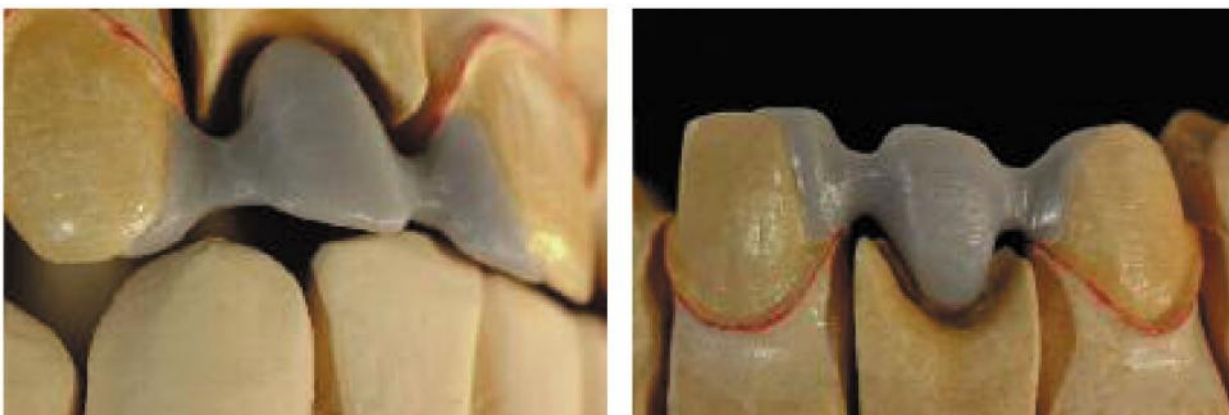
Le Pontic peut être également modelé à partir d'un matériau pour porte-empainte (Light Tray) et meulé après la polymérisation.



Modelage du Pontic sur le maître-modèle



Contrôle des exigences minimales à l'aide de clés



Réalisation du contrôle final dans l'articulateur

Transfert sur le modèle d'emboutissage

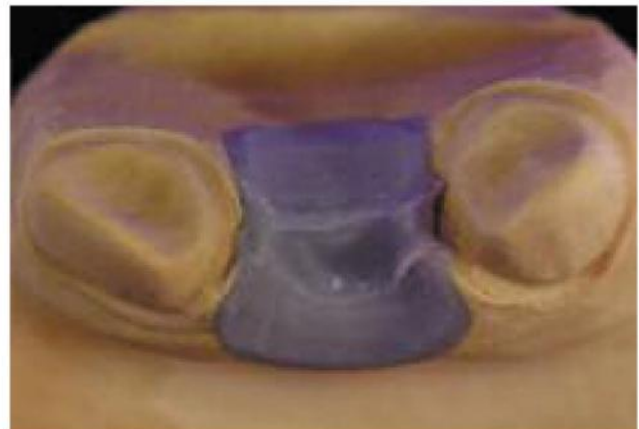
Le Pontic modelé terminé est positionné sur le modèle servant à l'emboutissage et légèrement fixé à la cire! La partie sous le Pontic doit être comblée avec du silicone de laboratoire (Sil-Tech) de façon à ce que la clef Transil puisse être facilement retirée ultérieurement. Comblent les zones de contre-dépouille est très important. Cela détermine ensuite le recouvrement du Pontic Bioctris par le Bioctris Frame. La base du Pontic ne doit pas être trop large sur le silicone.

La procédure suivante est recommandée :

1. Réduction et création de rétention de l'appui basal sur le modèle d'emboutissage
2. Positionnement et fixation à la cire du Pontic sur le modèle d'emboutissage
3. Comblement de l'espace sous le Pontic avec du silicone de laboratoire (Sil-Tech)
4. Réduction du silicone à l'aide de scalpel ou de fraises



Réduction de l'appui basal et positionnement du Pontic



Comblement de l'espace avec du silicone et réduction de la mise de dépouille



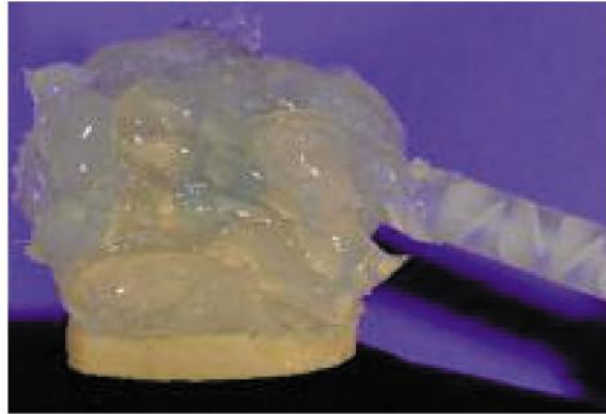
Fin du positionnement du Pontic sur le modèle d'emboutissage

Réalisation de la clef Transil

Isoler le silicone de laboratoire avec une fine couche de vaseline pour éviter que les deux silicones adhèrent. Introduire la cartouche Transil dans l'injecteur, adapter une nouvelle canule de mélange et appliquer Transil sur le "die" et Pontic. L'épaisseur de couche doit être de 3-6 mm environ, pour garantir une stabilité suffisante. Le durcissement peut être accéléré à l'aide d'un séchoir à air chaud. Après la prise, les surfaces externes doivent être rendues lisses et coniques pour améliorer le passage de la lumière, puis retirer la clef Transil.

Conseil :

La feuille Bioctris peut être également utilisée pour lisser les surfaces externes encore à l'état mou.



Enduire légèrement le silicone de vaseline puis appliquer Transil.



Rendre lisse et conique les surfaces externes de la clef Transil.

Conseil :

Pour permettre un meilleur écoulement de la matrice résineuse, on peut apporter au silicone de petites rainures d'échappement du côté vestibulaire et palatin après avoir retiré la clef Transil.

Isolation des "dies"

Après avoir retiré la clef et nettoyé le modèle de travail, appliquer l'isolant de modèle en deux couches. Appliquer la première couche de façon plus généreuse et veiller à ce que toutes les zones du "die" soient bien recouvertes. Contrôler particulièrement les bords vifs. Puis, laisser agir pendant 3 minutes. Après le temps d'action, appliquer légèrement la deuxième couche et laisser sécher pendant 3 minutes en positionnant le modèle à l'envers.



Appliquer généreusement la première couche de l'isolant de modèle et laisser sécher pendant 3 minutes.



Appliquer légèrement la deuxième couche de l'isolant de modèle et laisser sécher pendant 3 minutes à l'envers

Mise en place dans le Vectris VS1

Avant d'enlever le Bioctris Single de son emballage, veiller à ce que l'espace entre la partie supérieure du "die" et le haut du bol du VS1 soit entre 2 et 3 cm. Le cas échéant, ajuster la hauteur à l'aide d'anneaux d'écartement. Contrôler ensuite la position de la membrane.

Remplir la clef Transil et emboutir le Pontic

Surfacer la clé Transil avec votre composite habituel de collage afin d'obtenir une meilleure adaptation des écheveaux Bioctris Pontic. Prélever Bioctris Pontic de son emballage, le couper à la longueur voulue, le prélever de la feuille et le déposer sur la clé Transil avec une précelle. Respecter la représentation graphique. Bien positionner le clé Transil sur le modèle de travail, appuyer vers le bas et l'installer sur le support Vectris VS1. Former et polymériser pendant 10 minutes avec le programme 1.



Représentation de la procédure lors du remplissage



Enduire la clef Transil avec du composite de collage.



Insérer tout d'abord un écheveau court Bioctris



puis un écheveau long pour les appuis...



... et compléter par des écheveaux moyens et courts puis déposer sur le modèle de travail.



Former et polymériser pendant 10 minutes avec le programme 1

Mise en forme du Bioctris Frame

Après avoir retiré la clef Transil du modèle de travail, laisser le Pontic sur le modèle et retirer avec soin à l'aide d'un instrument uniquement la matrice résineuse qui a été chassée vers le bas. Si le Pontic est resté dans la clef Transil, le retirer avec une précelle et le reposer sur le modèle. Le Pontic ne doit être ni meulé ni contaminé.



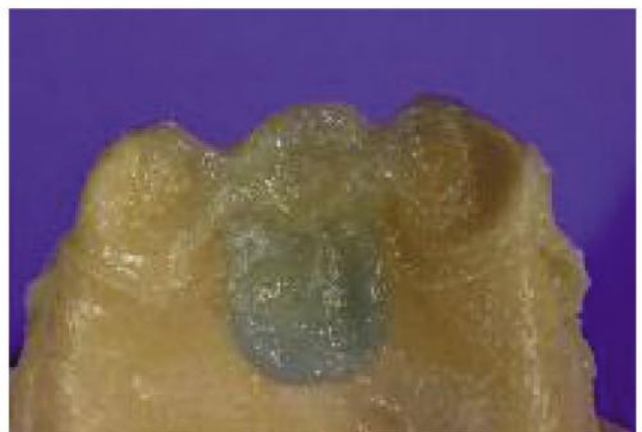
Important :

Si des corrections de meulage sont absolument nécessaires, la surface entière du Pontic doit être ensuite sablée avec de l'alumine Al_2O_3 , type 100 sous 1 bar de pression. Après le sablage, les résidus de lustrant sont à éliminer de la surface en les secouant et non à la vapeur ou à l'air. Le cas échéant, il est possible aussi d'utiliser un pinceau propre à usage unique. Après élimination des résidus, commencer immédiatement à appliquer votre silane en solution eau/alcool; l'appliquer avec un pinceau à usage unique et laisser agir pendant 60 secondes. Sécher l'excédent à l'air exempt de graisse et le reposer sur le modèle.

Prélever ensuite le Bioctris Frame de son emballage et le poser sur le Bioctris Pontic. **Ne pas inciser Bioctris Frame.** Poser la clef Transil au-dessus du Bioctris Frame sur le modèle, appuyer et placer au milieu de l'appareil. Appliquer le programme 1, durée 10 minutes.



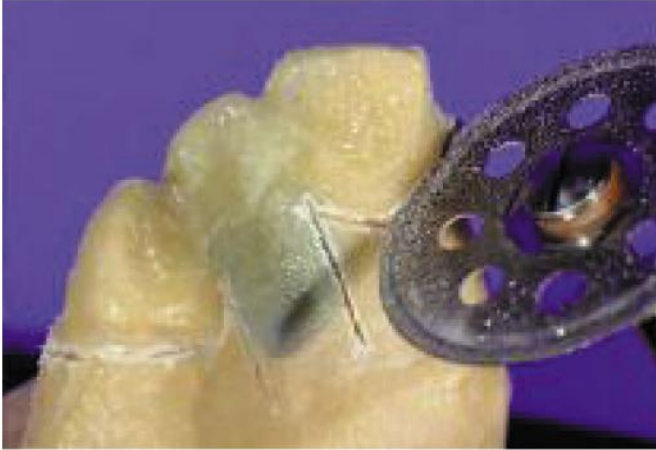
Poser le Bioctris Frame sur le Pontic et positionner la clef Transil puis appuyer.



Procédure optimale de mise en forme du Bioctris Frame.

Retirer l'armature du "die"

Après le passage dans le VS1, retirer la clef Transil et détacher l'armature du "die". Si l'armature ne peut pas être détachée, il faut réchauffer l'armature et le modèle au jet à vapeur. Eliminer les excédents sur le modèle avec un disque à séparer. Ensuite, avec un instrument, retirer délicatement l'armature du "die".



Eliminer les excédents sur le modèle



... et retirer délicatement l'armature avec un instrument,

Finition

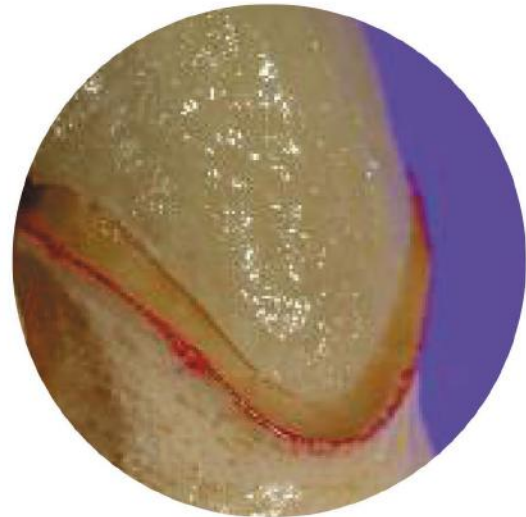
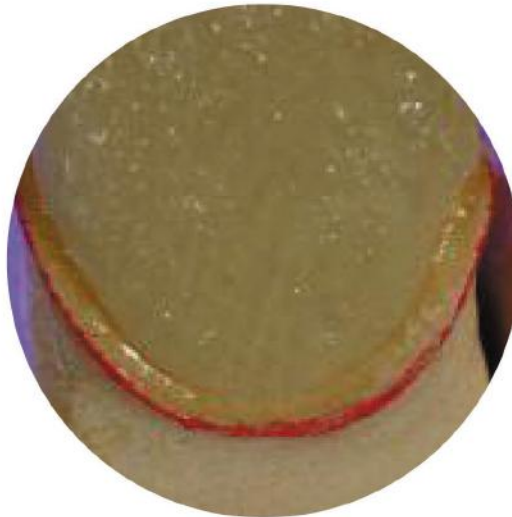
Éliminer les excédents dans la zone amélaire à l'aide de fraises au carbure de tungstène. Il est recommandé de travailler avec un nombre de tours réduit et une faible pression.

L'épaisseur de la paroi d'env. 0,3 mm ne doit pas être réduite par meulage.

La zone cervicale de l'armature est réduite d'env. 0,5 mm jusqu'au bord interne du congé ou de l'épaulement. Veiller, après la réduction des bords à ce que l'armature repose toujours bien sur le "die".



Éliminer les excédents à l'aide de fraises au carbure de tungstène, diminuer les bords ..



... de 0,5 mm jusqu'au bord interne du congé ou de l'épaulement.

Résultat



La préparation pour la stratification des bridges antérieurs 3 éléments en Bioctris est décrite en détail dans le mode d'emploi du SR Adoro.