

**Bioctris®**

BRIDGES INLAYS 3 ÉLÉMENTS



# BRIDGES INLAYS 3 ÉLÉMENTS

## Situation de départ

A partir de l'empreinte, réaliser un modèle fractionné selon la méthode traditionnelle; la limite de préparation est dégagée puis marquée. De façon générale, l'application d'un durcisseur de surface est recommandée. L'application du durcisseur ne doit mener à aucune modification dimensionnelle du "die". Ensuite, selon la méthode de travail choisie, l'application d'un vernis espaceur est possible.



Réalisation d'un modèle de travail comme base de travail avec application d'un sealer.

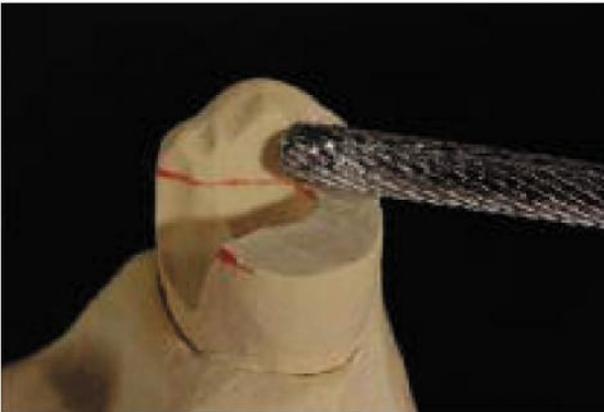
## Réalisation du modèle pour l'emboutissage

Puisque pour les constructions de bridges inlays, les dents piliers doivent être meulées pour obtenir une cavité idéale, un modèle devra être réalisé pour l'emboutissage.

Le maître-modèle sert au modelage du Pontic (surfaces d'appui sur les piliers de bridges incluses), au contrôle de l'ajustage et au recouvrement de l'armature. Couler une seconde fois l'empreinte d'origine et réaliser un duplicata. Veiller à éliminer les zones de contre-dépouille, ce qui facilitera l'application de la clé Transil. Les cuspides des dents piliers sont à réduire de façon à ce que la cavité présente une hauteur d'au moins 0,5 mm. Cette étape est nécessaire afin de permettre l'adaptation idéale des fibres Bioctris dans la cavité. La hauteur peut être repérée, ce qui facilitera la réduction finale.



Réalisation d'un modèle pour l'emboutissage à partir de l'empreinte d'origine et élimination des zones rétentes



Marquer la hauteur de la cavité et réduire



Modèle de travail terminé

- des matériaux silicones ou en polyéther devront être utilisés pour garantir la plus grande exactitude possible et une coulée répétée de l'empreinte
- les matériaux hydrocolloïdes ou à base d'alginate ne sont pas adaptés. Ils ne se laissent couler qu'une fois. Dans ce cas, réaliser un modèle de travail ou un "die" de travail.

## Modelage du Pontic

Tout d'abord, isoler les "dies". Modeler le Pontic en cire ou en résine (Light Tray) soutenant forme et cuspidés sur le maître-modèle selon la technique de la céramo-métallique ce qui permettra d'obtenir une épaisseur de couche régulière du matériau de recouvrement. Les appuis occlusaux ou de parois de cavité du Pontic doivent avoir les dimensions suivantes :

- Surface de cavité entièrement couverte
- Longueur de l'appui de cavité : 4 mm au moins
- Epaisseur de l'appui de cavité : 0,3 mm au moins
- Surface de connexion 3 x 3 mm au moins

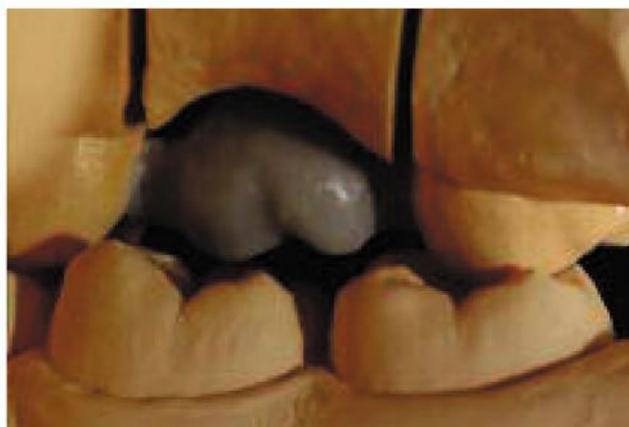
Ces modèles sont remis en articulateur afin de contrôler les formes et le volume du modelage. Si un Wax-Up complet est réalisé, les clefs servent de contrôle.

### Conseil :

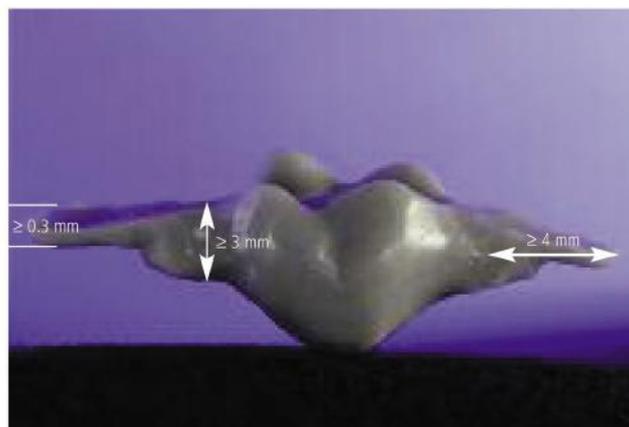
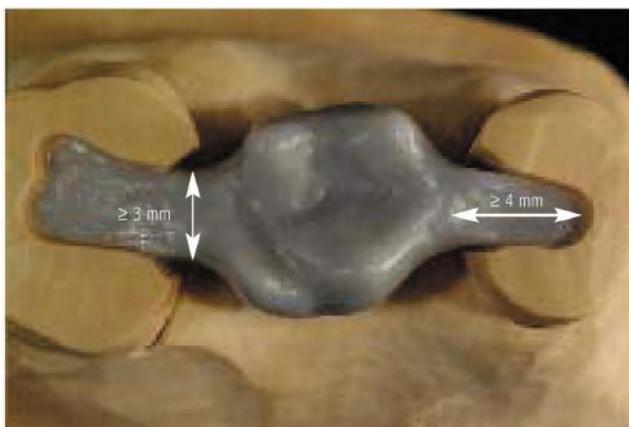
Le Pontic peut être également modelé à partir d'un matériau pour porte-empainte (Light Tray) et meulé après polymérisation.



Modelage du Pontic sur le maître-modèle



Contrôle dans l'articulateur



Contrôle final du modèle de travail et du modelage du Pontic

## Transfert sur le modèle d'emboutissage

Le Pontic modelé terminé est positionné sur le modèle servant à l'emboutissage et légèrement fixé à la cire! La partie sous le Pontic doit être comblée avec du silicone de laboratoire (Sil-Tech) de façon à ce que la clef Transil puisse être facilement retirée ultérieurement. Comblé les zones de contre-dépouille est très important. Cela détermine ensuite le recouvrement du Pontic Bioctris par le Bioctris Frame. La base du Pontic ne doit pas être trop large sur le silicone.

La procédure suivante est recommandée :

1. Réduction et création de rétention de l'appui basal sur le modèle d'emboutissage
2. Positionnement et fixation à la cire du Pontic sur le modèle d'emboutissage
3. Comblement de l'espace sous le Pontic avec du silicone de laboratoire (Si-Tech)
4. Réduction du silicone à l'aide de scalpel ou de fraises



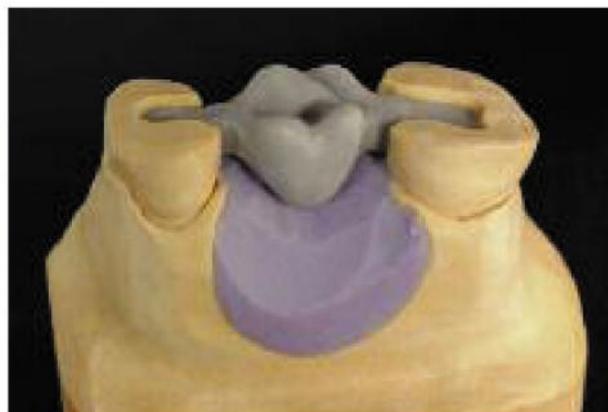
Réduction de l'appui basal et positionnement du Pontic



Comblement de l'espace avec du silicone et réduction de la mise de dépouille



L'appui basal du Pontic ne doit pas être trop large



Fin du positionnement du Pontic sur le modèle d'emboutissage

## Réalisation de la clef Transil

Isoler le silicone de laboratoire avec une fine couche de vaseline pour éviter que les deux silicones adhèrent. Introduire la cartouche Transil dans l'injecteur, adapter une nouvelle canule de mélange et appliquer Transil sur le "die" et Pontic. L'épaisseur de couche doit être de 3-6 mm environ, pour garantir une stabilité suffisante. Le durcissement peut être accéléré à l'aide d'un séchoir à air chaud. Après la prise, les surfaces externes doivent être rendues lisses et coniques pour améliorer le passage de la lumière, puis retirer la clef Transil.

### Conseil :

La feuille Bioctris peut être également utilisée pour lisser les surfaces externes encore à l'état mou.



Enduire légèrement le silicone de vaseline puis appliquer Transil.



Rendre lisse et conique les surfaces externes de la clef Transil

### Conseil :

Pour permettre un meilleur écoulement de la matrice résineuse, on peut apporter au silicone de petites rainures d'échappement du côté vestibulaire et palatin après avoir retiré la clef Transil.

## Isolation des "dies"

Après avoir retiré la clef et nettoyé le modèle de travail, appliquer l'isolant de modèle en deux couches. Appliquer la première couche de façon plus généreuse et veiller à ce que toutes les zones du "die" soient bien recouvertes. Contrôler particulièrement les bords vifs. Puis, laisser agir pendant 3 minutes. Après le temps d'action, appliquer légèrement la deuxième couche et laisser sécher pendant 3 minutes en positionnant le modèle à l'envers.



Appliquer généreusement la première couche d'isolant habituel et laisser sécher pendant 3 minutes.



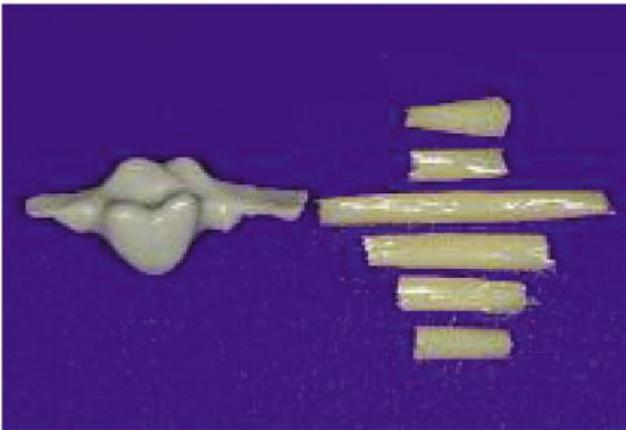
Appliquer généreusement la deuxième couche d'isolant et laisser sécher pendant 3 minutes à l'envers.

## Mise en place dans le Vectris VS1

Avant d'enlever le Bioctris Pontic de son emballage, veiller à ce que l'espace entre la partie supérieure du "die" et le haut du bol du VS1 soit entre 2 et 3 cm. Le cas échéant, ajuster la hauteur à l'aide d'anneaux d'écartement. Contrôler ensuite la position de la membrane.

## Remplir la clé Transil et emboutir le Pontic

Surfacer la clé Transil avec votre composite habituel de collage afin d'obtenir une meilleure adaptation des écheveaux Bioctris Pontic. Prélever Bioctris Pontic de son emballage, le couper à la longueur voulue, le prélever de la feuille et le déposer sur la clé Transil avec une précelle. Respecter le représentation graphique. Bien positionner la clé Transil sur le modèle de travail, appuyer vers le bras et l'installer sur le support Vectris VS1. Former et polymériser pendant 10 minutes avec le programme 1.



Représentation de la procédure lors du remplissage



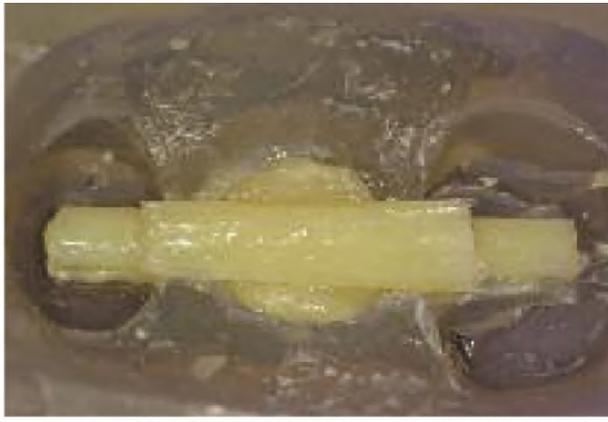
Enduire la clé Transil avec du composite de collage



Insérer tout d'abord deux écheveaux courts Bioctris sur les pointes des cuspidés ..



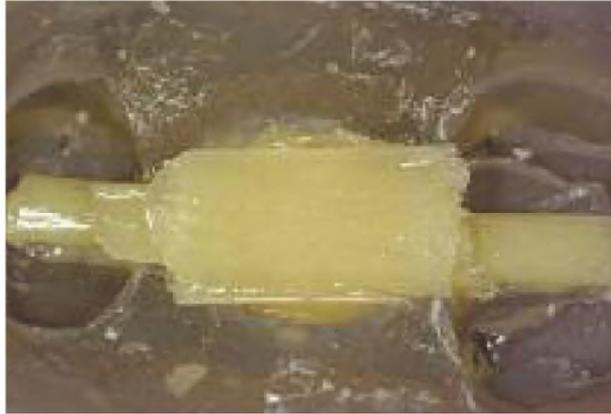
... puis un écheveau long pour les appuis...



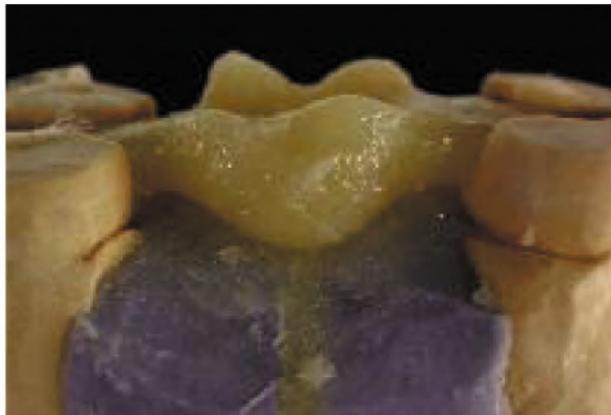
... et l'écheveau moyen pour la zone entre les piliers de bridges.



Compléter les zones vestibulaires et palatines ...



... et remplir la surface basale avec des écheveaux courts et positionner sur le modèle de travail



Former et polymériser pendant 10 minutes avec le programme 1

## Mise en forme de Bioctris Frame

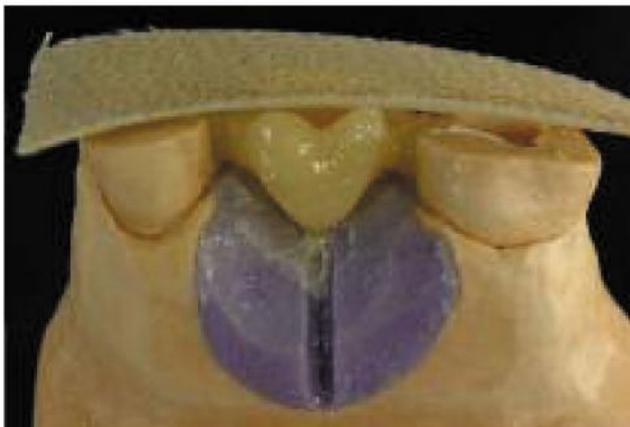
Après avoir retiré la clef Transil du modèle de travail, laisser le Pontic sur le modèle et retirer à l'aide d'un instrument avec soin uniquement la matrice résineuse qui a été chassée vers le bas. Si le Pontic est resté dans la clef Transil, le retirer avec une précelle et le reposer sur le modèle. Le Pontic ne doit être ni meulé ni contaminé.



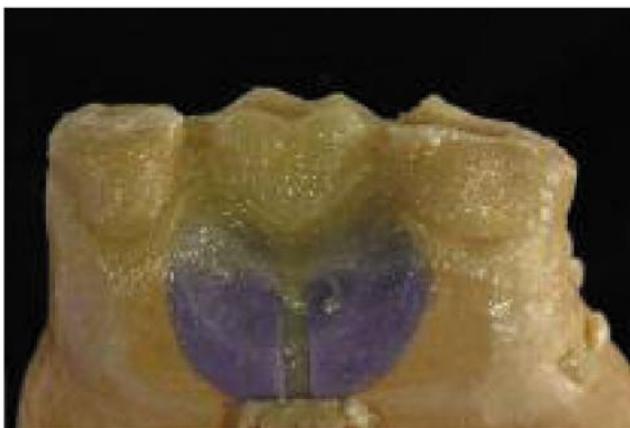
### Important :

Si des corrections de meulage sont absolument nécessaires, la surface entière du Pontic doit ensuite être sablée avec de l'alumine  $Al_2O_3$ , type 100 sous 1 bar de pression. Après le sablage, les résidus de lustrant sont à éliminer de la surface en les secouant et non à la vapeur ou à l'air. Le cas échéant, il est possible aussi d'utiliser un pinceau propre à usage unique. Après élimination des résidus, commencer immédiatement avec l'application de votre silane en solution eau/alcool. Appliquer celui-ci avec un pinceau à usage unique et laisser agir pendant 60 secondes. Sécher l'excédent à l'air comprimé exempt de graisse et le reposer sur le modèle.

Prélever ensuite le Bioctris Frame de son emballage et le poser sur le Bioctris Pontic. **Ne pas inciser Bioctris Frame.** Poser la clef Transil au-dessus du Bioctris Frame sur le modèle, appuyer et placer au milieu de l'appareil. Appliquer le programme 1, durée 10 minutes.



Poser le Bioctris Frame sur le Pontic et positionner la clef Transil puis appuyer.



Procédure optimale de mise en forme et adaptation du Bioctris Frame.

## Retirer l'armature du "die"

Après le passage dans le VS1, retirer la clef Transil et détacher l'armature du "die". Si l'armature ne peut pas être détachée, il faut réchauffer l'armature et le modèle au jet à vapeur. Séparer les excédents sur le modèle avec un disque à séparer. Ensuite, avec un instrument, retirer délicatement l'armature du "die".



Eliminer les excédents sur le modèle ....



... et retirer délicatement l'armature avec un instrument.

## Finition

Eliminer les excédents dans la zone cervicale à l'aide de fraises au carbure de tungstène. Il est recommandé de travailler avec un nombre de tours réduit et une faible pression.

**L'épaisseur dans la cavité doit être au moins de 0,5 mm et ne doit pas être réduite par meulage.**

La surface entière de la cavité doit être recouverte par le support Pontic.



Eliminer les excédents à l'aide de fraises au carbure de tungstène et adapter dans la cavité.

## Résultat



La préparation puis la modification des bridges inlays 3 éléments en Bioctris sont décrites en détail dans le mode d'emploi du SR Adoro.